

洛阳市知识产权保护中心

专利预审服务分类号表

一、IPC 分类号（共 126 个）

⊙ 先进装备制造产业领域

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
1	A01B	农业或林业的整地； 一般农业机械或农具的部件、零件或附件（用于播种、种植或施厩肥的开挖沟穴或覆盖沟穴入 A01C5/00；收获根作物的机械入 A01D；可变换成整地设备或能够整地的割草机入 A01D42/04；与整地机具联合的割草机入 A01D43/12；工程目的的整地入 E01，E02，E21）
2	A01C	种植； 播种； 施肥（农业机械或农具的部件、零件或附件一般入 A01B51/00 至 A01B75/00）
3	A01D	收获； 割草
4	A01F	脱粒（联合收割机入 A01D41/00）； 禾秆、干草或类似物的打捆； 将禾秆、干草或类似物形成捆或打捆的固定装置或手动工具； 禾秆、干草或类似物的切碎； 农业或园艺产品的储藏（与收割有关的制作或设置堆垛的设备入 A01D85/00）
5	B01D	分离（用湿法从固体中分离固体入 B03B、B03D，用风力跳汰机或摇床入 B03B，用其他干法入 B07； 固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离，利用高压电场的分离入 B03C； 离心机、涡旋装置入 B04B； 涡旋装置入 B04C； 用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入 B30B9/02）〔5〕
6	B02C	一般破碎、研磨或粉碎； 碾磨谷物（用破碎、磨碎或碾磨方法制取金属粉末入 B22F9/04）
7	B03D	浮选； 选择性沉积法（与其他固体分离法组合入 B03B； 沉浮分离法入 B03B5/28）
8	B05B	喷射装置； 雾化装置； 喷嘴（有喷嘴的喷射混合机入 B01F25/72）（用喷射使液体或其他流体涂布于表面的方法入 B05D）〔1974.07〕

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
9	B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离；适用于散装物料的干式分离法，如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离（湿式分离方法，使用像液体一样的流态物料的分选方法入 B03；干式分离装置与湿式分离装置的联合入 B03B；使用液体的入 B03B，B03D；用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选，高压电场分离入 B03C；用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入 B04；人工分选，邮件分拣，根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入 B07C）
10	B07C	邮件分拣；单件物品的分选，或适于一件一件地分选的散装材料的分选，如拣选（专门适用于特定用途的并已包含在其他类的，参看有关的类，如 A43D33/06、B23Q7/12）
11	B08B	一般清洁；一般污垢的防除（刷子入 A46；家庭或类似清洁装置入 A47L；从液体或气体中分离颗粒入 B01D；固体分离入 B03，B07；一般对表面喷射或涂敷液体或其它流体材料入 B05；用于输送机的清洗装置入 B65G45/10；对瓶子同时进行清洗、灌注和封装的入 B67C7/00；一般腐蚀或积垢的防止入 C23；街道、永久性道路、海滨或陆地的清洗入 E01H；专门用于游泳池或仿海滨浴场浅水池或池子的部件、零件或辅助设备清洁的入 E04H4/16；防止或清除静电荷入 H05F）
12	B21B	金属的轧制（与 B21 中的金属加工结合使用的辅助加工，见 B21C；轧弯入 B21D；轧制特种制品，如螺丝、轮、环、圆桶、球入 B21H；利用轧机的压焊入 B23K20/04）
13	B21C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管、型材或类似半成品；与基本无切削金属加工有关的辅助加工
14	B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压金属（线材的加工或处理入 B21F）
15	B21J	锻造；锤击；金属压制；铆接；锻造炉（金属的轧制入 B21B；通过锻压或压制制造特殊制品入 B21K；包覆或镀敷入 B23K；用锤击精整表面入 B23P9/04；通过用特殊材料喷丸进行表面强化入 B24C1/10；压力机的一般性能、废料压固用的压力机入 B30B；炉子一般入 F27）
16	B22D	金属铸造；用相同工艺或设备的其他物质的铸造（塑料或塑性状态物质的成型入 B29C；冶金工艺，添加到金属中物质的选择入 C21，C22）

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
17	B23B	车削；镗削（用电极代替工具入 B23H，例如加工孔入 B23H9/14；用激光束加工入 B23K26/00；仿形或控制装置入 B23Q）
18	B23C	铣削（拉削入 B23D；制造齿轮的拉铣入 B23F；用于仿形加工或控制的装置入 B23Q）
19	B23D	刨削；插削；剪切；拉削；锯；锉削；刮削；其他类目不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作（齿轮或类似物的入 B23F；用局部加热方式切割金属入 B23K；用于仿形或控制装置入 B23Q）
20	B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入 B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入 B22D19/08；用浸入方式的铸造入 B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入 B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入 B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入 C23C；燃烧器入 F23D）
21	B23P	未包含在其他位置的金属加工；组合加工；万能机床（仿形加工或控制装置入 B23Q）
22	B23Q	机床的零件、部件或附件，如仿形装置或控制装置（在车床或镗床上使用的各类刀具入 B23B27/00）；以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床；不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合
23	B24B	用于磨削或抛光的机床、装置或工艺（用电蚀入 B23H；磨料或有关喷射入 B24C；电解浸蚀或电解抛光入 C25F3/00）；磨具磨损表面的修理或调节；磨削，抛光剂或研磨剂的进给（2）
24	B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备
25	B25H	车间设备，例如用于工件划线；车间储存设备
26	B25J	机械手；装有操纵装置的容器（单独采摘水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的自动装置入 A01D46/30；外科用的针头操纵器入 A61B17/062；与滚轧机有关的机械手入 B21B39/20；与锻压机有关的机械手入 B21J13/10；夹持轮子或其部件的装置入 B60B30/00；起重机入 B66C；用于核反应堆中所用的燃料或其他材料的处理设备入 G21C19/00；机械手与加有防辐射的小室或房间的组合结构入 G21F7/06）（5）

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
27	B26D	切割；用于打孔、冲孔、切割、冲裁或切断的机器的通用零件（用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片入 B02C18/00；用磨料流体喷射切割入 B24C5/02；手持切割工具入 B26B）（2，5）
28	B29C	塑料的成型连接；塑性状态材或料的成型，不包含在其他类目中的；已成型产品的后处理，例如修整（制作预型件入 B29B 11/00；通过将原本不相连的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入 B32B 7/00 至 B32B 41/00）[4]
29	B30B	一般压力机；不包含在其他类目中的压力机（生产超高压或超高压与高温结合引起物理变形，例如用于制造人造金刚石入 B01J3/00）（2）
30	B60K	车辆动力装置或传动装置的布置或安装；两个以上不同的车辆原动机的布置或安装；车辆辅助驱动装置；车辆用仪表或仪表板；与车辆动力装置的冷却、进气、排气或燃料供给结合的布置（1，8）
31	B60L	电动车辆动力装置（车辆电动力装置的布置或安装，或具有共有或共同动力装置的多个不同原动机的入 B60K1/00，B60K6/20；车辆电力传动装置的布置或安装入 B60K17/12，B60K17/14；有轨车通过减小功率防止车轮打滑入 B61C15/08；电动发电机入 H02K；电动机的控制或调节入 H02P）；车辆辅助装备的供电（与车辆机械耦合装置相连的电耦合设备入 B60D1/64；车辆电加热入 B60H1/00）；一般车辆的电力制动系统（电动机的控制和调节入 H02P）；车辆的磁悬置或悬浮；电动车辆的监控操作变量；电力牵引
32	B60P	适用于货运或运输、装载或包容特殊货物或物体的车辆（带有运送病人或残疾人的，或他们专用运输工具的专用装置的车辆入 A61G3/00）
33	B60R	不包含在其他类目中的车辆、车辆配件或车辆部件（专门适用于车辆的防火、抑制或灭火的入 A62C3/07）
34	B60T	车辆制动控制系统或其部件；一般制动控制系统或其部件（电力制动系统的控制入 B60L7/00；车辆的制动器和其他部件的联合控制入 B60W）；一般制动元件在车辆上的布置；用于防止车辆发生不希望的运动的便携装置；便于冷却制动器的车辆的改进（1，8）

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
35	B62D	<p>机动车；挂车（农用机械或机具的转向机构或在所要求轨道上的引导装置入 A01B69/00；车轮，脚轮，车轴，提高车轮的附着力入 B60B；车用轮胎，轮胎充气或轮胎的更换入 B60C；拖有挂车的牵引车或类似车辆之间的连接入 B60D；轨道和道路两用车辆，两栖或可转换的车辆入 B60F；悬架装置的配置入 B60G；加热、冷却、通风或其他空气处理设备入 B60H；车窗，挡风玻璃，非固定车顶，门或类似装置，车辆不用时的护套入 B60J；动力装置的布置，辅助驱动装置，传动装置，控制机构，仪表或仪表板入 B60K；电动车辆的电力装备或动力装置入 B60L；电动车辆的电源线入 B60M；其他类目不包含的乘客用设备入 B60N；适用于货运或装载特殊货物或物体的入 B60P；用于一般车辆信号或照明装置的布置，其安装或支承或者其电路入 B60Q；其他类目不包含的车辆，车辆配件或车辆部件入 B60R；其他类目不包含的保养，清洗，修理，支承，举升或调试入 B60S；制动器布置，制动控制系统或其部件入 B60T；气垫车入 B60V；摩托车及其所用附件入 B62J，B62K；车辆试验入 G01M）</p>
36	B64C	飞机；直升飞机
37	B64D	用于与飞机配合或装到飞机上的设备；飞行服；降落伞；动力装置或推进传动装置在飞机中的配置或安装
38	B65B	<p>包装物件或物料的机械，装置或设备，或方法；启封（雪茄烟的捆扎和压紧装置入 A24C1/44；适合于由物品或要包扎物件支承的包扎带的固定和拉紧装置入 B25B25/00；将瓶子、罐或相似容器的封闭件入 B67B1/00-B67B6/00；对瓶子同时进行清洗，灌注和封装入 B67C7/00；瓶子，罐，罐头，木桶，桶或类似容器的排空入 B67C9/00）</p>
39	B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件
40	B65G	<p>运输或贮存装置，例如装载或倾卸用输送机、车间输送机系统或气动管道输送机（包装用的入 B65B；搬运薄的或细丝状材料如纸张或细丝入 B65H；起重机入 B66C；便携式或可移动的举升或牵引器具，如升降机入 B66D；用于装载或卸载目的的升降货物的装置，如叉车，入 B66F9/00；不包括在其他类目中的瓶子、罐、罐头、木桶、桶或类似容器的排空入 B67C9/00；液体分配或转移入 B67D；将压缩的、液化的或固体化的气体灌入容器或从容器内排出入 F17C；流体用管道系统入 F17D）</p>

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
41	B65H	搬运薄的或细丝状材料，如薄板、条材、缆索
42	B66B	升降机；自动扶梯或移动人行道（用作替代正常出口的救生装置，如支撑在大楼或者其他结构上的楼梯、用于降下人员的营救笼、袋或具有类似功能的设备入 A62B1/02；与飞机配合或装在飞机上用于装卸货物或便于乘客乘降或具有类似功能的设备入 B64D9/00；以用于提升或卷扬机构为特点的制动或停止装置入 B66D5/00）〔4〕
43	B66C	起重机；用于起重机、绞盘、绞车或滑车的载荷吊挂元件或装置（钢绳、钢缆或链条卷扬机构，及其制动或停止装置入 B66D；核反应堆专用的入 G21）
44	B66D	绞盘；绞车；滑车，如滑轮组；起重机（用于给料或贮存目的的卷拢或铺开钢绳或钢缆入 B65H；用于电梯的钢绳或钢缆卷扬机构入 B66B；专门适用于悬吊的脚手架的提升设备入 E04G3/32）
45	B66F	不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动，如把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装置（支撑在柱基或类似支承物上的人工岛入 E02B17/00；与提升装置结合的脚手架入 E04G1/22，E04G3/28；滑行提升装置入 E04G11/24；建筑物的提升入 E04G23/06；支柱或支撑入 E04G25/00；在电梯上的提升或其他卷扬装置入 E06C7/12；矿用顶柱入 E21D15/00）
46	E01B	铁路轨道；铁路轨道附件；铺设各种铁路的机器（脱轨或复轨器，轨道制动器或减速器入 B61K；从轨道上排除异物、控制植物生长、铺洒液体入 E01H）
47	E01D	桥梁（在航站楼和飞机之间架设的供乘客上下飞机用的桥入 B64F1/305）
48	E01H	街道清洗；轨道清洗；海滩清洗；陆地清洗；一般驱雾法（可转换为对草地或其他表面进行清扫或清洗的设备的，例如，除雪，能够对草地或其他表面进行清扫或清洗的割草机入 A01D42/06；一般清洗入 B08B）〔4〕
49	E02D	基础；挖方；填方（专用于水利工程的入 E02B）；地下或水下结构物〔6〕
50	E21B	土层或岩石的钻进（采矿、采石入 E21C；开凿立井、掘进平巷或隧洞入 E21D）；从井中开采油、气、水、可溶解或可溶化物质或矿物泥浆〔5〕
51	E21D	竖井；隧道；平硐；地下室（土壤调节材料或土壤稳定材料入 C09K17/00；采矿或采石用的钻机、开采机械、截割机入 E21C；安全装置、运输、救护、通风或排水入 E21F）〔2，6〕

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
52	E21F	矿井或隧道中或其自身的安全装置，运输、充填、救护、通风或排水（2）
53	F02B	活塞式内燃机；一般燃烧发动机（燃气轮机装置入 F02C；热气或燃烧产物的变容式发动机装置入 F02G）
54	F02F	燃烧发动机的汽缸、活塞或曲轴箱；燃烧发动机的密封装置
55	F02M	一般燃烧发动机可燃混合物的供给或其组成部分
56	F04B	液体变容式机械；泵（旋转活塞式或摆动活塞式液体机械或泵入 F04C；非变容式泵入 F04D；通过其他流体直接接触或利用被泵送流体的惯性的流体泵送入 F04F）
57	F15B	一般流体工作系统；流体压力执行机构，如伺服马达；不包含在其他类目中的流体压力系统的零部件
58	F16B	紧固或固定构件或机器零件用的器件，如钉、螺栓、簧环、夹、卡箍或楔；连接件或连接（用于传送旋转运动的联轴器入 F16D）
59	F16C	轴；软轴；在挠性护套中传递运动的机械装置；曲轴机构的元件；枢轴；枢轴连接；除传动装置、联轴器、离合器或制动器元件以外的转动工程元件；轴承（5）
60	F16D	传送旋转运动的联轴器（用于传送旋转运动的传动装置入 F16H，如流体传动装置入 F16H39/00 至 F16H47/00）；离合器（机电离合器入 H02K49/00；应用静电引力的离合器入 H02N13/00）；制动器（一般的用于车辆的电力致动系统入 B60L7/00；机电制动器入 H02K49/00）（2）
61	F16F	弹簧；减震器；减振装置
62	F16H	传动装置
63	F16J	活塞；缸；一般压力容器；密封
64	F16K	阀；龙头；旋塞；致动浮子；通风或充气装置
65	F16L	管子；管接头或管件；管子、电缆或护管的支撑；一般的绝热方法
66	F16M	非专门用于其他类目所包含的发动机、机器或设备的框架、外壳或底座；机座；支架
67	F16N	润滑

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
68	F26B	从固体材料或制品中消除液体的干燥
69	F27B	一般馏炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉；开式烧结设备或类似设备（燃烧设备入 F23；电加热入 H05B）
70	F27D	一种以上的炉通用的炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉的零部件或附件（燃烧设备入 F23；电加热入 H05B）
71	F28D	其他小类中不包括的热交换设备，其中热交换介质不直接接触的（传热、热交换或储热材料入 C09K5/00；有热量产生装置的和传热装置的流体加热器入 F24H；炉入 F27；一般用途的热交换设备的零部件入 F28F）；一般贮热装置或设备（4）
72	G01B	长度、厚度或类似线性尺寸的计量；角度的计量；面积的计量；不规则的表面或轮廓的计量
73	G01C	测量距离、水准或者方位；勘测；导航；陀螺仪；摄影测量学或视频测量学（液体水平面的测量入 G01F；无线电导航，通过利用无线电波的传播效应，例如多普勒效应，传播时间来测定距离或速度，利用其他波的类似装置入 G01S）
74	G01L	测量力、应力、转矩、功、机械功率、机械效率或流体压力（称量入 G01G）
75	G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试；其他类目中不包括的结构部件或设备的测试
76	G01R	测量电变量；测量磁变量（指示谐振电路的正确调谐入 H03J3/12）
77	G01S	无线电定向；无线电导航；采用无线电波测距或测速；采用无线电波的反射或再辐射的定位或存在检测；采用其他波的类似装置
78	G05B	一般的控制或调节系统；这种系统的功能单元；用于这种系统或单元的监视或测试装置（应用流体作用的一般流体压力执行器或系统入 F15B；阀门本身入 F16K；仅按机械特征区分的入 G05G；传感元件见相应小类，例如 G12B，G01、H01 的小类；校正单元见相应的小类，例如 H02K）
79	G05D	非电变量的控制或调节系统
80	H01H	电开关；继电器；选择器；紧急保护装置（接触电缆入 H01B7/10；电解式自断续器入 H01G9/18；紧急保护电路装置入 H02H；无触点电子开关入 H03K17/00）
81	H01R	导电连接；一组相互绝缘的电连接元件的结构组合；连接装置；集电器

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
82	H02G	电缆或电线的安装，或光电组合电缆或电线的安装
83	H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统
84	H02K	电机（电动继电器入 H01H53/00；直流或交流电力输入变换为浪涌电力输出入 H02M9/00）
85	H05K	印刷电路；电设备的外壳或结构零部件；电气元件组件的制造

④ 新材料产业领域

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
86	B01F	混合，例如，溶解、乳化或分散（混合颜料入 B44D3/06）
87	B01J	化学或物理方法，例如，催化作用或胶体化学；其有关设备[2]
88	B05D	对表面涂布流体的一般工艺（输送通过液浴的节或工件入 B65G，如 B65G49/02）
89	B22C	铸造造型（成型耐火材料一般入 B28B）
90	B22F	金属粉末的加工；由金属粉末制造制品；金属粉末的制造（用粉末冶金法制造合金入 C22C）；金属粉末的专用装置或设备
91	B28B	黏土或其他陶瓷成分的成型；熔渣的成型；含有水泥材料的混合物的成型，例如灰浆（铸模入 B22C；石头或类似石料的加工入 B28D；一般在塑性状态中材料的成型入 B29C；制造并非完全由这些材料组成的层状制品入 B32B；现场成型见 E 部有关的类）
92	B28D	加工石头或类似石头的材料（采矿或采石用的机械或方法入 E21C）
93	B29B	成型材料的准备或预处理；制作颗粒或预型件；塑料或包含塑料的废料的其他成分的回收〔4〕
94	B32B	层状产品，即由扁平的或非扁平的薄层，例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品
95	C01B	非金属元素；其化合物（制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P3/00；用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B）

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
96	C01F	金属铍、镁、铝、钙、锶、钡、镭、钍的化合物，或稀土金属的化合物（金属氢化物入 C01B 6/00；卤素的含氧酸盐入 C01B 11/00；过氧化物、过氧酸盐入 C01B 15/00；镁、钙、锶或钡的硫化物或多硫化物入 C01B 17/42；硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B 17/64；含硒或碲的化合物入 C01B 19/00；金属与氮的二元化合物入 C01B 21/06；叠氮化物入 C01B 21/08；金属氮化物入 C01B 21/092；亚硝酸盐入 C01B 21/50；磷化物入 C01B 25/08；磷的含氧酸盐入 C01B 25/16；碳化物入 C01B 32/90；含硅的化合物入 C01B 33/00；含硼的化合物入 C01B 35/00；具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物入 C01B 37/00；具有分子筛和碱交换特性的化合物，如结晶沸石，入 C01B 39/00；氰化物入 C01C 3/08；氰酸盐入 C01C 3/14；氰氨盐入 C01C 3/16；硫氰酸盐入 C01C 3/20；发酵或使用酶的方法制备元素或二氧化碳之外的无机化合物入 C12P 3/00；从混合物，如矿石，制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C22B；通过电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B)
97	C01G	含有不包含在 C01D 或 C01F 小类中之金属的化合物(金属氢化物入 C01B 6/00；卤素的含氧酸盐入 C01B 11/00；过氧化物、过氧酸盐入 C01B 15/00；硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B 17/64；含硒或碲的化合物入 C01B 19/00；金属与氮的二元化合物入 C01B 21/06；叠氮化物入 C01B 21/08；金属氮化物入 C01B 21/092；亚硝酸盐入 C01B 21/50；磷化物入 C01B 25/08；磷的含氧酸盐入 C01B 25/16；碳化物入 C01B 32/90；含硅的化合物入 C01B 33/00；含硼的化合物入 C01B 35/00；具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物入 C01B 37/00；具有分子筛和碱交换特性的化合物，如结晶沸石，入 C01B 39/00；氰化物入 C01C 3/08；氰酸盐入 C01C 3/14；氰氨盐入 C01C 3/16；硫氰酸盐入 C01C 3/20；发酵或使用酶的方法制备元素或二氧化碳之外的无机化合物入 C12P 3/00；从混合物，如矿石，制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C21B、C22B；通过电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B)
98	C03B	玻璃、矿物或渣棉的制造、成型；玻璃、矿物或渣棉的制造或成型的辅助工艺（表面处理入 C03C）

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
99	C03C	玻璃、釉或搪瓷釉的化学成分；玻璃的表面处理；由玻璃、矿物或矿渣制成的纤维或细丝的表面处理；玻璃与玻璃或与其他材料的接合
100	C04B	石灰；氧化镁；矿渣；水泥；其组合物，例如：砂浆、混凝土或类似的建筑材料；人造石；陶瓷（微晶玻璃陶瓷入 C03C10/00）；耐火材料（难熔金属的合金入 C22C）；天然石的处理〔4〕
101	C07C	无环或碳环化合物（高分子化合物入 C08；有机化合物的电解或电泳生产入 C25B3/00，C25B7/00）
102	C07F	含除碳、氢、卤素、氧、氮、硫、硒或碲以外的其他元素的无环，碳环或杂环化合物（含金属的卟啉入 C07D487/22；高分子化合物入 C08）
103	C08F	仅用碳-碳不饱和键反应得到的高分子化合物（由低碳烃制造液态烃混合物，例如通过齐聚作用入 C10G50/00；发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P；含有碳-碳不饱和键的单体接枝聚合到纤维、丝线、纱线、织物或用这些材料制成的纤维制品入 D06M14/00）〔2〕
104	C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物（发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P）〔2〕
105	C08J	加工；配料的一般工艺过程；不包括在 C08B，C08C，C08F，C08G 或 C08H 小类中的后处理（塑料的加工，如成型入 B29）〔2〕
106	C08K	使用无机物或非高分子有机物作为配料（涂料、油墨、清漆、染料、抛光剂、黏合剂入 C09）〔2〕
107	C08L	高分子化合物的组合物（基于可聚合单体的组成成分入 C08F、C08G；人造丝或纤维入 D01F；织物处理的配方入 D06）〔2〕
108	C09D	涂料组合物，例如色漆、清漆或天然漆；填充浆料；化学涂料或油墨的去除剂；油墨；改正液；木材着色剂；用于着色或印刷的浆料或固体；原料为此的应用
109	C09K	不包含在其他类目中的各种应用材料；不包含在其他类目中的材料的各种应用
110	C10G	烃油裂化；液态烃混合物的制备，例如用破坏性加氢反应、低聚反应、聚合反应（裂解成氢或合成气入 C01B；气态烃裂化或高温热解成一定或特定结构的单个烃或其混合物入 C07C；裂化成焦炭入 C10B）；从油页岩、油矿或油气中回收烃油；含烃类为主的混合物的精制；石脑油的重整；地蜡〔6〕

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
111	C10M	润滑组合物（钻井用组合物入 C09K8/02）；在润滑组合物中化学物质或单独使用或用作润滑组分（脱模，即金属脱模剂入 B22C3/00，一般塑料或塑态物质的脱模剂入 B29C33/56，玻璃脱模剂入 C03B40/02；纺织品润滑剂入 D06M11/00、D06M13/00、D06M15/00；显微镜检查法用浸液油入 G02B21/33）〔4〕
112	C21C	生铁的加工处理，例如精炼、熟铁或钢的冶炼；熔融态下铁类合金的处理
113	C21D	改变黑色金属的物理结构；黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备；使金属具有韧性，例如通过脱碳或回火（扩散法渗入处理入 C23C）（涉及 C23 大类中的至少一种工艺和本小类中的至少一种工艺的金属材料表面处理入 C23F17/00）（共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层入 C30B）
114	C22B	金属的生产或精炼（金属粉末或其悬浮物的制取入 B22F9/00；电解法或电泳法生产金属入 C25）；原材料的预处理
115	C22C	合金（合金的处理入 C21D、C22F）
116	C22F	改变有色金属或有色合金的物理结构（专用于黑色合金或钢热处理的工艺以及用于金属或合金处理的设备入 C21D）
117	C23C	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆（挤压法制造包覆金属的产品入 B21C23/22；通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置，例如 B21D39/00，B23K；玻璃的金属化入 C03C；砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石的金属化入 C04B41/00；金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入 C23D；用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入 C25D；单晶膜生长入 C30B；纺织品的金属化入 D06M11/83；用局部金属化法装饰纺织品入 D06Q1/04）〔4〕
118	C23F	非机械方法去除表面上的金属材料（电浸蚀法加工金属入 B23H；火焰法清除表层金属材料入 B23K7/00；用激光束加工金属入 B23K26/00）；金属材料的缓蚀；一般防积垢（电解或电泳法处理金属表面或金属覆层入 C25D，C25F）；至少一种在 C23 大类中所列的方法及至少一种在 C21D、C22F 小类或者 C25 大类中所列的方法的多步法金属材料表面处理〔4〕
119	C25C	电解法生产、回收或精炼金属的工艺；其所用的设备（阳极或阴极保护入 C23F13/00；单晶生长入 C30B）〔2006.01〕

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
120	C25D	覆层的电解或电泳生产工艺方法；电铸（印刷电路的金属沉积法制造入 H05K3/18）；工件的电解法接合；所用的装置（阳极或阴极保护入 C23F13/00；单晶生长入 C30B）〔2，6〕
121	C30B	单晶生长（用超高压的，例如用于金刚石形成的入 B01J3/06）；共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层；材料的区熔精炼（金属或合金的区熔精炼入 C22B）；具有一定结构的均匀多晶材料的制备（金属铸造，按同样工艺或装置的其他物质铸造入 B22D；塑料的加工入 B29；改变金属或合金的物理结构入 C21D、C22F）；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料之后处理（用于半导体器件或元件生产的入 H01L）；其所用的装置
122	E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入 E06B1/00)
123	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入 C12M，C12Q）
124	H01B	电缆；导体；绝缘体；导电、绝缘或介电材料的选择（磁性材料的选择入 H01F1/00；波导管入 H01P）
125	H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组〔2〕
126	H01L	不包括在 H10 类目中的半导体器件（使用半导体器件的测量入 G01；一般电阻器入 H01C；磁体、电感器、变压器入 H01F；一般电容器入 H01G；电解型器件入 H01G9/00；电池组、蓄电池入 H01M；波导管、谐振器或波导型线路入 H01P；线路连接器、汇流器入 H01R；受激发射器件入 H01S；机电谐振器入 H03H；扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入 H04R；一般电光源入 H05B；印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入 H05K；在具有特殊应用的电路中使用的半导体器件见应用相关的小类）

二、洛迦诺分类号（共 27 个）

④ 先进装备制造产业领域

序号	洛迦诺小类	类名
1	08-08	其他类未包括的夹紧、支撑或安装装置

序号	洛迦诺小类	类名
2	10-04	其他测量仪器、设备和装置
3	10-05	检测、安全和测试用仪器、设备和装置
4	12-08	汽车、公共汽车和货车
5	12-09	拖拉机
6	12-11	自行车和摩托车
7	12-13	专用车辆
8	12-16	其他大类或小类未包括的交通工具零部件、装置和附件
9	13-02	电力变压器、整流器、电池和蓄电池
10	13-03	配电或电力控制设备
11	14-02	数据处理设备及其外围设备和装置
12	14-03	电信设备、无线遥控设备和无线电放大器
13	15-01	发动机
14	15-03	农业和林业机械
15	15-04	建筑机械、采矿机械、选矿机械
16	15-09	机床、研磨和铸造机械
17	15-99	其他杂项
18	19-08	其他印刷品
19	23-01	流体分配设备
20	23-03	加热设备
21	23-04	通风和空气调节设备

序号	洛迦诺小类	类名
22	24-01	医生、医院和实验室用的仪器和设备
23	25-02	预制或预装建筑构件
24	26-03	公共场所照明装置
25	26-06	交通工具发光装置

④ 新材料产业领域

序号	洛迦诺小类	类名
26	05-06	人造或天然材料片材
27	25-01	建筑材料